

F

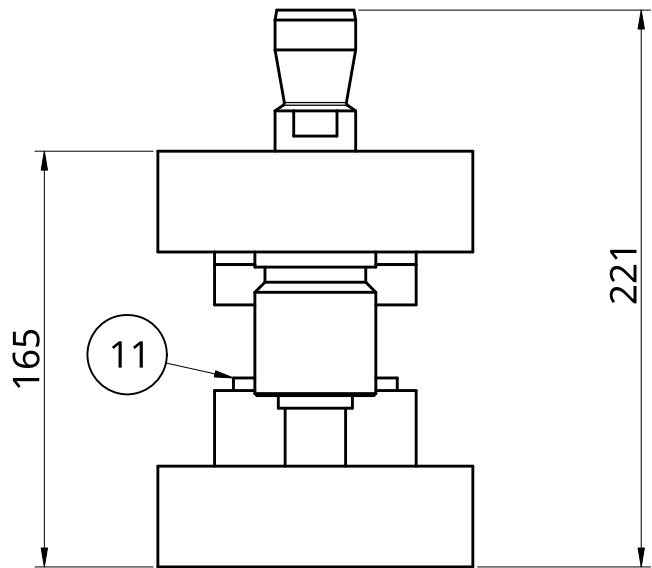
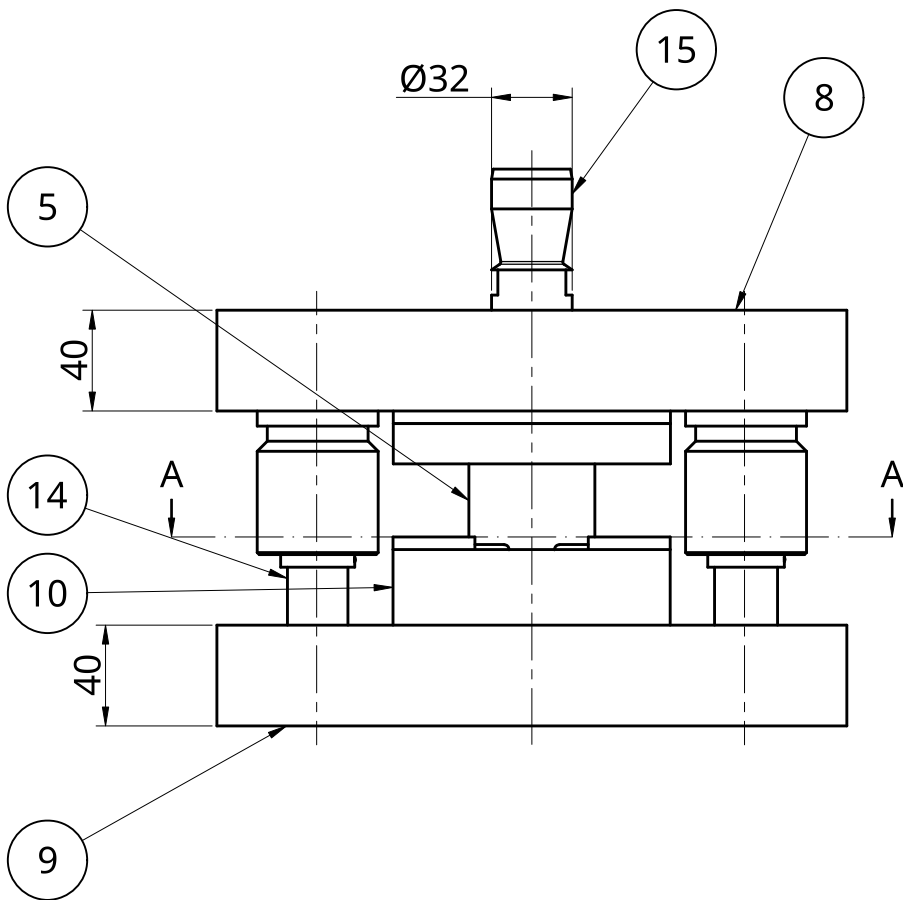
E

D

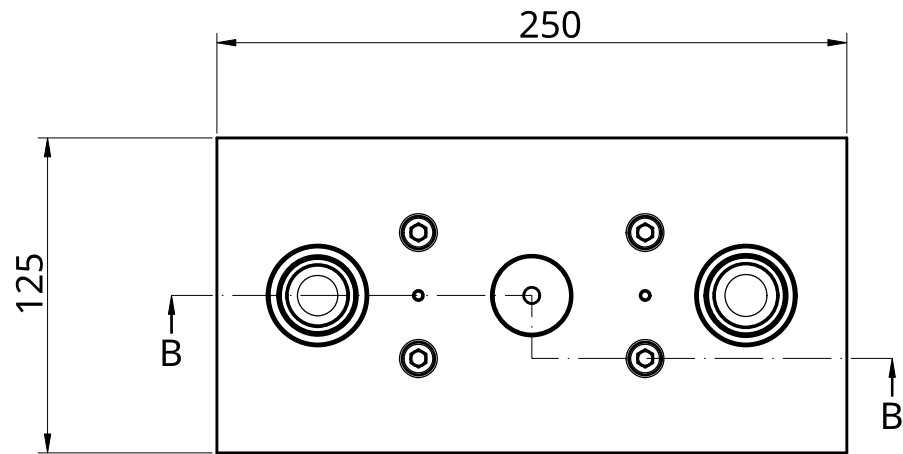
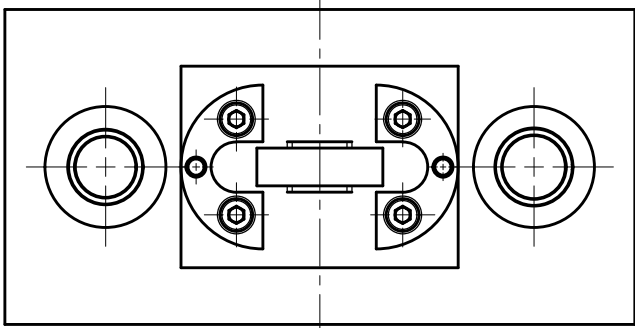
C

B

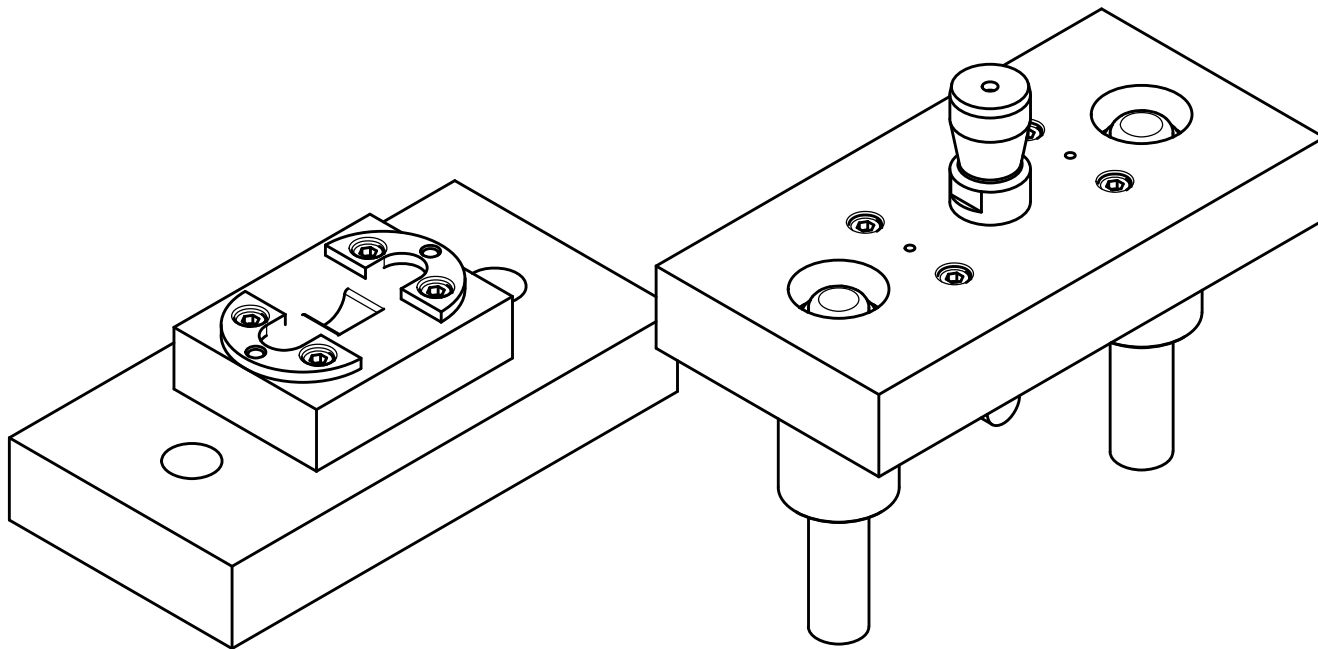
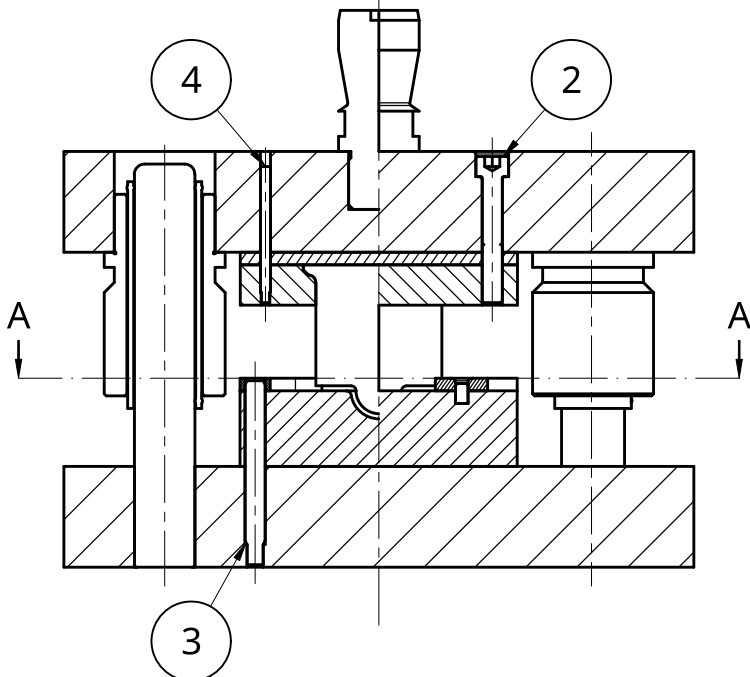
A



A - A



B - B



Presă alează este PAI 25:
Forță nominală, FN: 250000 N
Număr de curse duble, n: 120 [1/mm]
Domeniul de reglare al cursei, C: 10...100 [mm]
Reglarea lungimii bielei, M: 50 [mm]
Distanță maximă între masă și berbec: 250 [mm]
Înclinarea maximă a preseii: 30°
Locașul pentru cep (ØxI): 40x70 [mm]
Dimensiunile mesei (AxB): 560x400 [mm]
Dimensiunile orificiului de masă (Ø): 160 [mm]
Grosimea plăcii de înălțare: 75 [mm]
Dimensiunile orificiului plăcii: 90 [mm]
Puterea motorului: 2.2 [kW]
Lungimea: 993 [mm]
Lățimea neîclinată: 1485 [mm]
Lățimea înclinată: 1700 [mm]
Înălțimea: 2205 [mm]

Item	Part number	Revision	Quantity	Material	Descri ption	Mass
1	Surub M8X65	din_en_iso_4762_m8x65	4	1.0503 / C45	Comert	32.547 g
2	Surub M8x55	din_en_iso_4762_m8x55	4	1.0503 / C45	Comert	26.666 g
3	Stift M6x65	din_6325_st_8_m6x65 Los Antos	2	1.0503 / C45	Comert	27.258 g
4	Stift M6x50	din_6325_st_4_m6x50 Los Antos	2	1.0503 / C45	Comert	5.161 g
5	Poanson	-	1	1.0570 / S355J2G3		324.213 g
6	Placa port poanson	-	1	1.0308 / E235 / DIN EN 10305-4		953.824 g
7	Placa de presiune	-	1	1.0308 / E235 / DIN EN 10305-4		334.378 g
8	Placa de baza	ST3539.250X125.1_2	1	1.2080 / X210Cr12	Comert	8562.605 g
9	Placa de baza	ST3539.250X125.1_1	1	Steel Class 10.9	Comert	9413.549 g
10	Placa activa	-	1	1.0308 / E235 / DIN EN 10305-4		1945.726 g
11	Element Aliniere	-	1	1.0037 / S235JR		38.179 g
12	Element Aliniere	-	1	1.0037 / S235JR		38.179 g
13	Coloana de ghidare	ST7100.24X180	1	1.0503 / C45	Comert	610.358 g
14	Coloana de ghidare	ST7100.25X180	1	1.0503 / C45	Comert	562.589 g
15	CEP	SZ 4035_24 x 32	1	1.0553 / S355JO	Comert	392.187 g
16	Bucsa de ghidare d25	ST7416.25X080	1	1.0503 / C45	Comert	522.355 g
17	Bucsa de ghidare d25	ST7416.25X080	1	1.0503 / C45	Comert	552.266 g
18	Bucsa de ghidare d24	ST7416.24X080(1)	1	1.0503 / C45	Comert	148.221 g
19	Bucsa de ghidare d24	ST7416.24X080(1)	1	1.0503 / C45	Comert	142.928 g

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ANGULAR = ± ° SURFACE FINISH DO NOT SCALE DRAWING BREAK ALL SHARP EDGES AND REMOVE BURRS FIRST ANGLE PROJECTION	NAME	SIGNATURE	DATE	TITLE Desen Ansamblu Matrita	
	DRAWN	NASU TEODOR	2026-01-13		
	CHECKED				
	APPROVED				
	MATERIAL	FINISH		SIZE A2	DWG NO.
				SCALE 1:3	WEIGHT
				SHEET 1 of 1	REV.

F

E

D

C

B

A